

SULFETO DE SÓDIO

Sulfeto de Sódio em Solução Aquosa

COMPOSIÇÃO

Sulfeto de Sódio, compostos hidroxilados hidrotrópicos e sulfonados.

APARÊNCIA

Líquido amarelo a alaranjado, amarelo esverdeado a verde-musgo escuro, transparente. Abaixo de 5°C pode ocorrer cristalização, o que não prejudica a qualidade do produto.

CARACTERÍSTICAS

- | | |
|------------------------------------|------------------------|
| • Solubilidade em água (25°C) | Em todas as proporções |
| • Caráter Iônico | Não se aplica |
| • Solidez à Luz | Não se aplica |
| • Biodegradabilidade | Não se aplica |
| • Concentração em redutores totais | 20% mínimo |

COMPATIBILIDADE IÔNICA

- | | |
|---|---|
| • Solução de sais neutros | Não se aplica |
| • Solução de ácidos | Reação violenta com liberação de H ₂ S |
| • Solução alcalina (bases) | Compatível |
| • Corantes engraxantes aniônicos | Não se aplica |
| • Taninos vegetais sintéticos aniônicos | Não se aplica |
| • Resina acrílica aniônica | Não se aplica |
| • Produtos catiônicos em geral | Não se aplica |
| • Tensoativos não-iônicos | Não se aplica |

APLICAÇÃO

- Na indústria metalúrgica, onde participa no processo de **flotação** de metais não-ferrosos como zinco, cobre e outros.
- No processo Kraft (Processo Sulfato) das indústrias de celulose.
- Em curtumes, para depilação no banho de caleiro.

AÇÃO

Na Indústria Metalúrgica:

- A flotação do sulfeto de zinco é o método principal de obtenção do zinco, além do cobre e outros metais. As partículas a serem flotadas são tornadas hidrofóbicas pela adição de **Sulfeto de Sódio** e outros produtos químicos apropriados. Então, fazem-se passar bolhas de ar através da mistura e as partículas que se pretende recolher ligam-se ao ar e deslocam-se para a superfície, onde se acumulam sob a forma de espuma. Em resumo, a flotação é um processo de separação de sólido-líquido, que anexa o sólido à superfície de bolhas de gás, fazendo com que ele se separe do líquido.

Nas Indústrias de celulose Kraft (Sulfato)

- Na celulose produzida pelo processo Kraft (Sulfato), o licor de cozimento é hidróxido de sódio com **Sulfeto de Sódio** e os produtos químicos são facilmente e, economicamente, recuperáveis em uma instalação de recuperação. Os cavacos são levados do silo de cavacos para o digestor onde recebem a ação química do licor branco (solução de hidróxido de sódio e **Sulfeto de Sódio**) onde, com auxílio da pressão e temperatura do vapor, os cavacos são cozidos.

Nos processos de caleiro em curtumes:

- Ação queratolítica sobre a pré-queratina da base do pelo (bulbo piloso) e da queratina da epiderme e pelos.
- Ação umectante da pele, favorecendo a atuação dos insumos do caleiro.
- Controla o inchamento liotrópico do caleiro, evitando enfraquecimento da estrutura colagênica.
- Promove ótima abertura interfibrilar, proporcionando flor lisa e limpa.
- Regula a alcalinidade livre do caleiro.

SEGURANÇA

- Manipulando **SULFETO DE SÓDIO** de forma correta e observando-se as medidas de precaução, proteção e higiene necessárias para os trabalhos com insumos químicos, assim como as instruções contidas na ficha de segurança **SULFETO DE SÓDIO**, segundo experiências realizadas até o momento, não origina nenhum tipo de dano à saúde.

ARMAZENAMENTO

- Em locais limpos, secos, arejados e ao abrigo do sol.
- Conservar fechadas as embalagens em uso.

As sugestões, informações e recomendações contidas neste catálogo correspondem ao nosso atual estágio de conhecimento e se baseiam em bons e reais resultados de experiências anteriores. Tem a finalidade de informar sobre o produto e suas possibilidades de aplicação. Não garantem características específicas do produto ou de suas aptidões para aplicações definitivas. A utilização do produto deverá levar em conta a realidade da produção e aos demais materiais empregados, ficando responsável pela observância das disposições legais. Direitos de propriedade industrial ou comercial devem ser respeitados. A garantia do produto obedece à legislação em vigor.

MOGIANA INDÚSTRIA DE PRODUTOS QUÍMICOS MATRIZ
CNPJ: 96.396.288/0001-34 – Insc. Est. 575.001.356.114
Rua Fernando F. Lima, 28 – D.I. – Restinga – SP
CEP 14.430.000
Fone: (16) 3143-1210 / – Celular: (51) 9 9735-5061
e-mail: vendassp@mogiana.com

MOGIANA INDÚSTRIA DE PRODUTOS QUÍMICOS FILIAL
CNPJ: 96.396.288/0002-15 – Insc. Est. 377/0006412
Travessa Picada Verão, 410 Bairro: Rural – Morro Reuter – RS
CEP 93.990.000
Fone/Fax: (51) 3569 5061 – Fone: (51) 3569 5101 – Celular: (51) 9 9735-5061
e-mail: vendas@ mogiana.com