

SOFIPELE 100 EXTRA

Óleo de engraxe para raspas, camurças e solas.

COMPOSIÇÃO

Lecitina de arroz estabilizada.

APARÊNCIA

Líquido oleoso de média viscosidade, de cor amarela.

CARACTERÍSTICAS

• pH	7,0 ± 1
• Dispersabilidade em água ¹	Boa
• Caráter Iônico	Aniônico/Não Iônico
• Solidez à Luz ²	Boa.
• Concentração	(43,0 ± 1) %

COMPATIBILIDADE IÔNICA

• Solução de sais neutros ³	Ver estabilidade da emulsão 1:10.
• Solução de ácidos ³	Ver estabilidade da emulsão 1:10.
• Corantes e engraxantes aniônicos	Compatível.
• Taninos vegetais e sintéticos aniônicos	Compatível.
• Resina acrílica aniônica	Compatível.
• Produtos catiônicos em geral	Precipita.
• Tensoativos não-lônicos	Compatível.
• Produtos aniônicos em geral	Compatível

ESTABILIDADE DA EMULSÃO 1:10 EM:

	Estático	Fulão
• Emulsão em água.	> 12 horas.	> 12 horas.
• Solução de NaCl 0,5%	> 01 hora.	> 02 horas.
• Solução de Na ₂ SO ₄ 0,5%	> 01 hora.	> 02 horas.
• Solução de H ₂ SO ₄ 0,5%	> 01 hora.	> 02 horas.

PODER EMULGADOR SOBRE ÓLEO CRU:

	Estático	Fulão
• Emulsão a 10% em água:		
• 80% SOFIPELE 100 EXTRA 20% de óleo cru	> 01 hora.	> 02 horas.
• 70% SOFIPELE 100 EXTRA 30% de óleo cru	> 01 hora.	> 02 horas.

APLICAÇÃO

- **SOFIPELE 100 EXTRA** é um engraxante desenvolvido especialmente para o engraxe de raspas e camurças em geral, com efeito profundo nas fibras, proporcionando alto rendimento amaciante.
- **SOFIPELE 100 EXTRA** possui ótimo poder amaciante, proporcionando toque suave sobre as fibras das camurças, sendo ideal em artigos batidos com efeito escrevente.
- **SOFIPELE 100 EXTRA** possui características especiais que o tornam eficiente no engraxe de solas, melhorando a compactação das fibras e conferindo brilho, maleabilidade e resiliência, necessários para um solado de alta qualidade.
- **SOFIPELE 100 EXTRA** não altera a cor final das solas, garantindo a tonalidade conferida pelos tanantes utilizados no curtimento.
- **SOFIPELE 100 EXTRA** pode ser utilizado como amaciante único ou empregado em associação com óleos sulfatados, sulfitados e crus. Recomenda-se sempre fazer um teste em pequena escala para determinar a estabilidade das misturas de óleos.

AÇÃO

- **SOFIPELE 100 EXTRA:**
 - ✓ Lubrifica e amacia as fibras colagênicas.
 - ✓ Distribui-se na estrutura do couro em forma de emulsão fina.
 - ✓ Confere resiliência a solas de couro vegetal.

SEGURANÇA

- Manipulando **SOFIPELE 100 EXTRA** de forma correta e observando-se as medidas de precaução, proteção e higiene necessárias para os trabalhos com insumos químicos, assim como as instruções contidas na ficha de segurança. **SOFIPELE 100 EXTRA**, segundo experiências realizadas até o momento, não origina nenhum tipo de dano à saúde.

ARMAZENAMENTO

- Em locais limpos, secos, arejados e ao abrigo do sol.
- Conservar fechadas as embalagens em uso.

1 – Devido à viscosidade, a dispersabilidade não é espontânea, especialmente à baixas temperaturas (quando a viscosidade fica maior).

2 – Todos os testes de solidez à luz devem ser controlados para o amarelamento próprio do couro antes do recurtimento e para outros insumos que também estejam sendo empregados.

3 – Todo eletrólito associa-se à água diminuindo a efetividade de solvatação de outros solutos presentes. Isto pode levar à precipitação do outro soluto por outro efeito que não a incompatibilidade iônica.

As sugestões, informações e recomendações contidas neste catálogo correspondem ao nosso atual estágio de conhecimento e se baseiam em bons e reais resultados de experiências anteriores. Tem a finalidade de informar sobre o produto e suas possibilidades de aplicação. Não garantem características específicas do produto ou de suas aptidões para aplicações definitivas. A utilização do produto deverá levar em conta a realidade da produção e aos demais materiais empregados, ficando responsável pela observância das disposições legais. Direitos de propriedade industrial ou comercial devem ser respeitados. A garantia do produto obedece à legislação em vigor.

MOGIANA INDÚSTRIA DE PRODUTOS QUÍMICOS - MATRIZ
CNPJ: 96.396.288/0001-34 – Insc. Est. 575.001.356.114
Rua Fernando F. Lima, 28 – D.I. – Restinga – SP
CEP 14.430.000
Fone: (16) 3143-1210
e-mail: vendassp@mogiana.com

MOGIANA INDÚSTRIA DE PRODUTOS QUÍMICOS – FILIAL
CNPJ: 96.396.288/0002-15 – Insc. Est. 377/0006412
Travessa Picada Verão, 410 Bairro: Rural – Morro Reuter – RS
CEP 93.990.000
Fone (51) 3569-5061 – (51) 3569-5101
e-mail: vendas@mogiana.com