

ALUMINATO DE SÓDIO EM SOLUÇÃO ALCALINA

Solução Aquosa de Soda Cáustica e Aluminato De Sódio

COMPOSIÇÃO

Hidróxido de sódio e Aluminato de Sódio.

APARÊNCIA

Líquido claro, viscosidade média e odor cáustico.

CARACTERÍSTICAS

- | | |
|----------------------------|--------------------------|
| • pH | 13,0 (solução 0,5% p/p) |
| • Dispersibilidade em água | Muito boa |
| • Caráter iônico | Aniônico |
| • Densidade | 1,280 Kg/cm ³ |
| • Calor específico | 0,8 kcal/Kg °C |
| • Pressão de vapor | 20 mmHg@ 30 °C |
| • Concentração | 35,0% ma |

COMPATIBILIDADE IÔNICA

- | | |
|---|---------------------------|
| • Solução de sais neutros | Compatível |
| • Solução de ácidos | Reação violenta |
| • Corantes e engraxantes aniônicos | Ocorre precipitação |
| • Taninos vegetais e sintéticos aniônicos | Ocorre precipitação |
| • Resina acrílica aniônica | Ocorre precipitação |
| • Produtos catiônicos em geral | Pode ocorrer precipitação |
| • Tensoativos não-iônicos | Pode ocorrer precipitação |

APLICAÇÃO

- ✓ Na indústria de curtumes nos processos de remolho e caleiro.
- ✓ Na produção de aluminato de sódio.
- ✓ Na saponificação de óleos e gorduras.
- ✓ Na correção de pH de efluentes industriais.
- ✓ Na floculação de efluentes industriais.

AÇÃO

- Nos processos de remolho e caleiro em curtumes o produto age como alcalinizante, podendo ser utilizado como fornecedor de alcalinidade com a vantagem de não afetar a estrutura do couro através da hidrólise alcalina, proporcionando um couro sem perda de substância dérmica e nobucamento da flor.
- Fornece alcalinidade em diversos processos industriais, além de possuir excelente atividade floculante para efluentes industriais.

SEGURANÇA:

- Manipulando o **ALUMINATO DE SÓDIO EM SOLUÇÃO ALCALINA** de forma correta e observando as medidas de precaução, proteção e higiene necessárias para os trabalhos com insumos químicos, assim como as instruções contidas na ficha de segurança, a **ALUMINATO DE SÓDIO EM SOLUÇÃO**

ALCALINA, segundo experiências realizadas até o momento, não origina nenhum tipo de dano à saúde.

ARMAZENAMENTO:

- Em locais limpos, secos, arejados e ao abrigo do sol.
- Conservar fechadas as embalagens em uso.
- Armazenar em recipientes de plástico ou aço inoxidável.
- Nunca reutilizar embalagens recicladas para armazenar água ou alimentos.

As sugestões, informações e recomendações contidas neste catálogo correspondem ao nosso atual estágio de conhecimento e se baseiam em bons e reais resultados de experiências anteriores. Tem a finalidade de informar sobre o produto e suas possibilidades de aplicação. Não garantem características específicas do produto ou de suas aptidões para aplicações definitivas. A utilização do produto deverá levar em conta a realidade da produção e aos demais materiais empregados, ficando responsável pela observância das disposições legais. Direitos de propriedade industrial ou comercial devem ser respeitados. A garantia do produto obedece à legislação em vigor.

MOGIANA INDÚSTRIA DE PRODUTOS QUÍMICOS - MATRIZ

CNPJ: 96.396.288/0001-34 – Insc. Est. 575.001.356.114

Rua Fernando F. Lima, 28 – D.I. – Restinga – SP

CEP 14.430.000

Fone: (16) 3143-1210

e-mail: vendassp@mogiana.com

MOGIANA INDÚSTRIA DE PRODUTOS QUÍMICOS – FILIAL

CNPJ: 96.396.288/0002-15 – Insc. Est. 377/0006412

Travessa Picada Verão, 410 Bairro: Rural – Morro Reuter – RS

CEP 93.990.000

Fone: (51) 3569 5061 / 3569-5101

e-mail: vendas@mogiana.com